

LAVAVASOS 500X500

NL-50



- Fabricado en acero inox. AISI 304 18/8.
- Bisagras de puerta reforzadas y cierre de doble bola con micro.
- Resistencias de cuba y calderín conmutadas.
- Dosificador de abrillantador incorporado.
- Desagüe Ø 32 mm y entrada de agua 3/4".

Ciclos de lavado fijo:

- 120" (30 CESTAS/H)
- 180" (20 CESTAS/H)

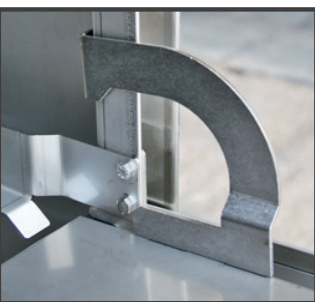
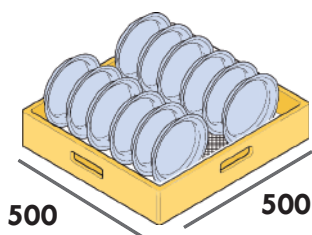
- Pre-instalación para toma de detergente con orificio en cuba y toma faxton.

- Fácil acceso a los componentes.

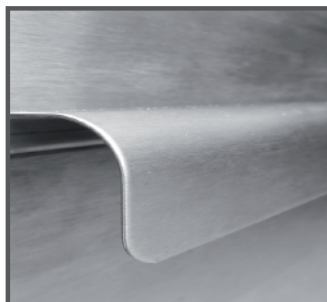
- **Brazos de lavado y aclarado fabricados en PVC alimentario y fibra de vidrio (30%) fácilmente desmontables. Inalterable a químicos. Menor peso (290g) que garantiza la calidad del aclarado desde 2 bares de presión.**

Dotación:

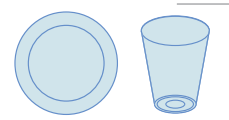
- 1 cesta universal
- 1 cesta de platos
- 1 cestillo de cubiertos



Puerta con bisagras reforzadas para mayor durabilidad



Tirador robusto en acero INOX

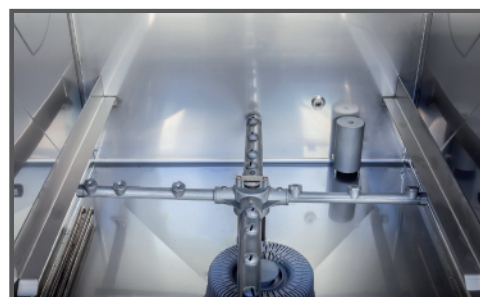


ALTURA ÚTIL 340 mm



2 CICLOS DE LAVADO

795
575
600



BRAZOS DE LAVADO

Resultados constante y excelente gracias a la combinación de la potente bomba y brazos de lavado, con pulverización del agua en forma de hoja para el enjuague final a alta temperatura, de hasta 85°C. Con circuito separado para lavado y enjuague final.

Indispensable la instalación de descalcificador en aguas duras >15°dH



LAVAVASOS 500X500

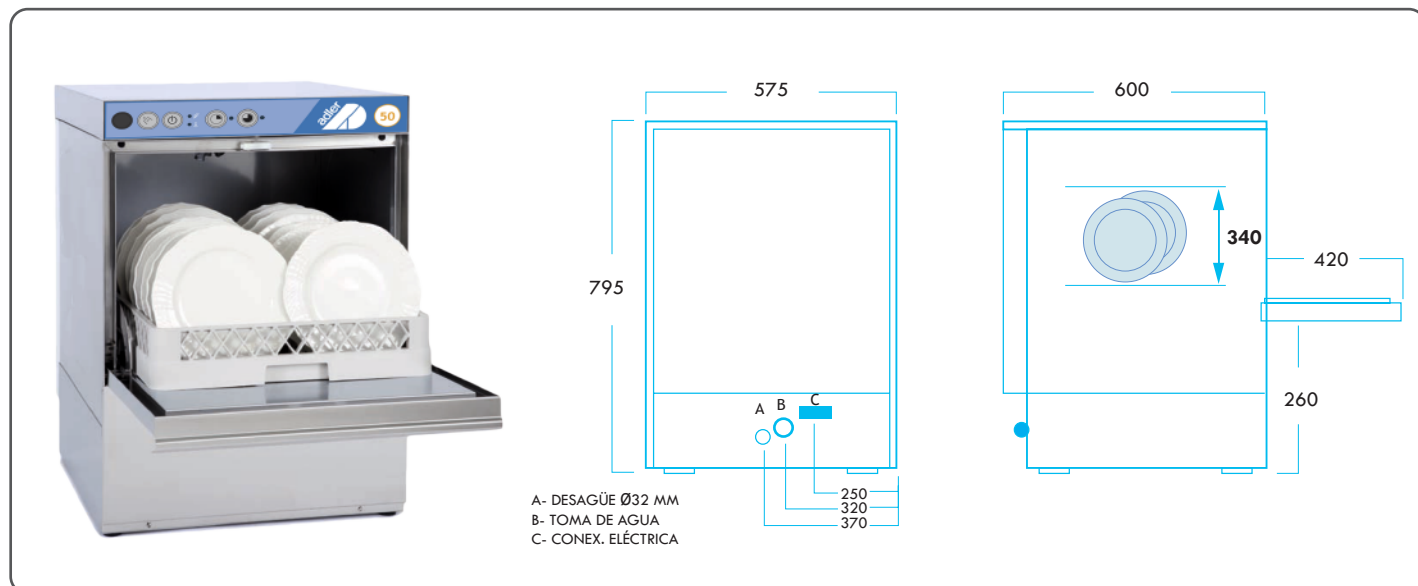
NL-50

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones (LxPxH)	575 x 600 x 795 cm	Dimensiones cesta	500x500
Produc. cestas/hora	20 c/h - 30c/h	Altura útil	34 cm
Ciclo fijo lavado	180" - 120"	Capacidad cuba	17 l
Temperatura cuba	60 °C	Temperatura calderín	85 °C
Pot. bomba lavado	0.75 HP	Capacidad calderín	7 l
Resistencia cuba	2.8 Kw	Consumo agua	1.5 l/ciclo
Resistencia calderín	2.8 kW	Desagüe	32 mm Ø
Tensión	230 V/1N	Toma de agua	3/4"
Consumo máx.	3.4 kW	Presión entrada	2 ÷ 4 bar

DOTACIÓN DE SERIE: 1 cesto universal + 1 cesto platos + 1 cestillo de cubiertos

SISTEMA DE INSTALACIÓN



INDISPENSABLE LA INSTALACIÓN DE
DESCALCIFICADOR EN AGUAS DURAS >15°DH

Mejora el resultado
Disminuye el consumo





LAVAVASOS 500X500

NL-50

NOVEDADES 2017

NUEVA INTERFAZ

Fácil e intuitiva durante las operaciones diarias gracias a la **nueva dimensión de los botones y el brillo de las luces LED**, que son **claramente visibles y simplifican la interacción** entre el usuario y el dispositivo, con el fin de reducir el tiempo de formación del personal.

Las **nuevas luces LED** facilitan su lectura incluso con poca luz ambiente de trabajo.

Nuestras máquinas están diseñadas específicamente para **reducir el tiempo** en las operaciones de limpieza y mantenimiento diario.



MEJORAS ESTRUCTURALES



Nueva puerta doble de acero inoxidable. Con asa robusta y diseño ergonómico.



Bisagras reforzadas para garantizarla fiabilidad y durabilidad del producto, ahora asegurada por dos pasadores.



Nueva cuba con bordes redondeados. De menor capacidad reduciendo el consumo de agua y energía. Libre de tuberías internas.



Nuevas guías deslizantes de fácil extracción.

Los filtros y los brazos de lavado están fabricados de materiales compuestos, de menos peso, que garantiza la calidad del aclarado desde 2 bares de presión, de fácil acceso y extracción.

Los brazos de lavado cuentan con pulverizadores de agua en forma de hoja para el enjuague final a alta temperatura, de hasta 85°C. Con circuito separado para lavado y enjuague final.



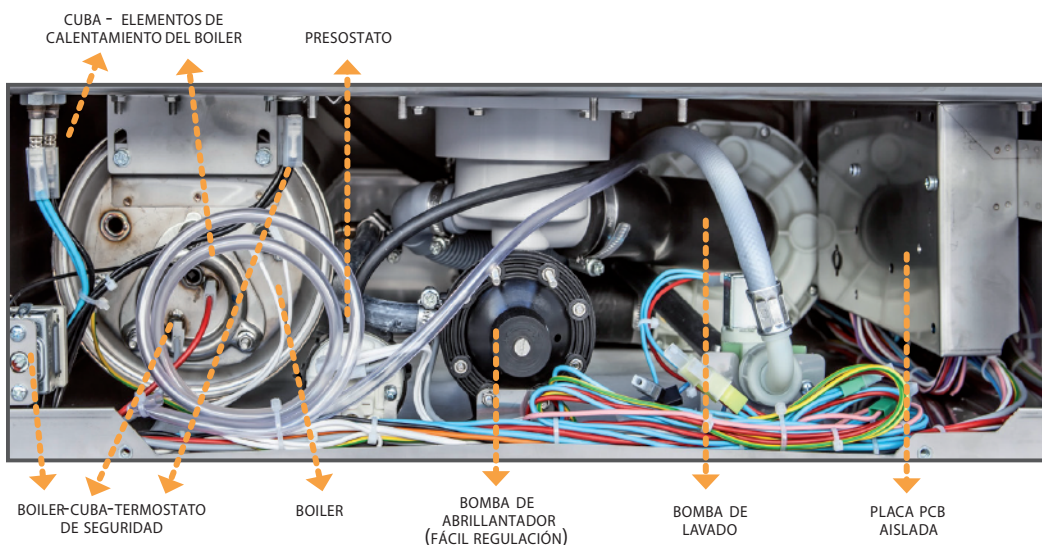
LAVAVASOS 500X500

NL-50

NOVEDADES 2017

FÁCIL ACCESO A COMPONENTES

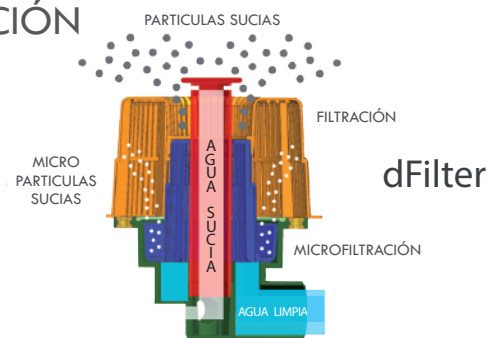
Todos los componentes están instalados en el frontal de la máquina para un fácil acceso y reducción del tiempo de trabajo.



Nueva tarjeta electrónica protegida con resina especial resistente al agua y al vapor.

NUEVO SISTEMA DE FILTRACIÓN

Nuevo sistema de filtrado dFilter que permite una filtración doble y parcial en la superficie externa, para el filtrado de partículas grandes de suciedad, y microfiltración en la superficie interna de pequeñas partículas de suciedad, que garantizan el agua de lavado limpia y preservar los componentes hidráulicos de la máquina.



RENDIMIENTO ÓPTIMO Y MENOR CONSUMO DE AGUA Y ENERGÍA

Con tan solo 1,5 litros de agua por ciclo (hasta un 46% menos) y 0,13 kW de consumo de energía por ciclo corto, nuestras máquinas han alcanzado el mejor rendimiento del mercado.

Siendo el resultado de:

- Un completo sistema de filtración.
- Mayor presión de lavado con máxima capacidad de arrastre y desincrustación.
- Menor tiempo y consumo de aclarado (del 20%).
- Disminución de productos químicos.
- Mayor productividad por el incremento de ciclos de lavado.

